



Auto Tools

오토툴



Auto Tools

- 적용산업 및 개요
- 라인업
- 모듈러 아답터
- ISO 타입(FS/MS)
- KHP 콜러트 홀더
- 스몰 블레이드
- Hexa Blade
- 다기능 타입
- KGT
- MGT Plus
- MSB Plus
- 뉴 파인틀
- 멀티턴
- W-Star Drill
- Super Endmill for HD
- T Endmill
- D Endmill
- Tap-Star



자동선반 적용산업



의료 및 치과 분야 (Medical & Dental)

가장 정밀도가 높고 부가가치가 큰 분야입니다. 인체에 무해한 티타늄이나 스테인리스강 소재를 사용하여 미세한 나사산과 복잡한 형상을 가공합니다.

대표 부품 치과용 임플란트 픽스처(Fixture), 어버트먼트(Abutment), 골접합용 스크루(Bone Screw), 수술용 기구 부품



자동차 산업 (Automotive)

전기차와 내연기관차 모두 정밀한 센서 및 유압 제어 부품이 필요합니다. 대량 생산과 높은 반복 정밀도가 요구됩니다.

대표 부품 연료 분사 장치(Injector) 부품, ABS 시스템용 밸브 피스톤, 각종 센서 하우징, 엔진/미션용 미세 샤프트



항공우주 및 국방 (Aerospace & Defense)

내열 합금 가공과 극한 환경에서의 내구성을 보장하는 부품이 중심입니다.

대표 부품 항공기 유압 계통 피팅, 초정밀 파스너(Fasteners), 자이로스코프 부품, 소형 액추에이터 샤프트



전자 및 커넥터 (Electronics & Connectors)

초소형화되는 모바일 기기 및 통신 장비에 들어가는 핵심 연결 단자를 생산합니다.

대표 부품 5G/6G 통신용 커넥터 핀, 프로브 핀(Probe Pin), 스마트폰 카메라 모듈용 미세 샤프트, 스위치 토글



자동선반 설비개요

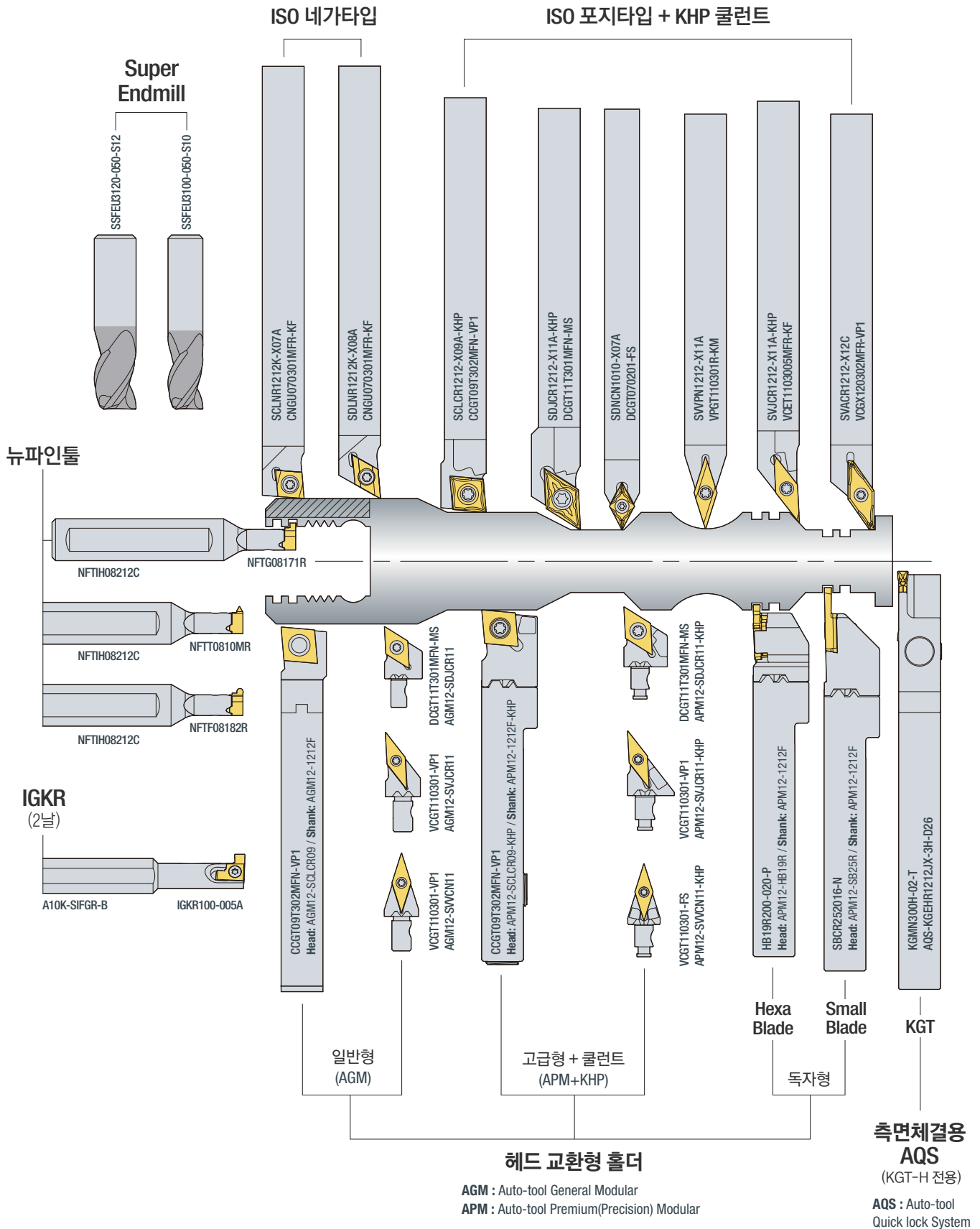


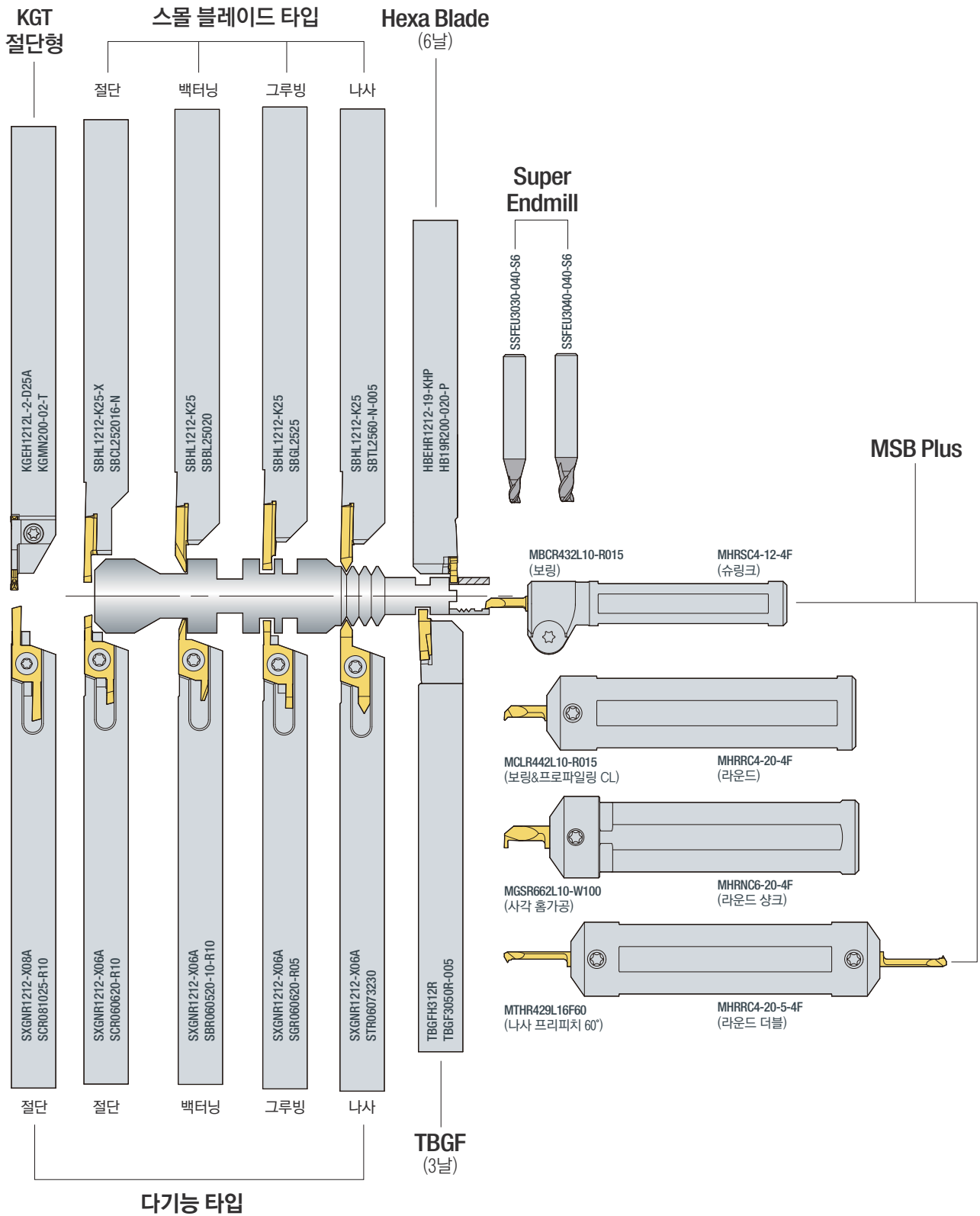
자동선반(Swiss Type Lathe)은 고정밀 · 고효율 · 소형부품 대량생산에 최적화된 장비이며, 슬라이딩 헤드와 가이드 부싱 구조가 가장 큰 특징입니다.

슬라이딩 헤드(Headstock)와 가이드 부싱(Guide Bushing) 구조를 특징으로 하는 고정밀 자동 가공 설비입니다. 원래는 스위스 시계 부품을 정밀하게 만들기 위해 개발되었으며, 현재는 의료 · 항공우주 · 자동차 · 전자 등에서 소형 · 정밀 · 복잡 형상 부품을 대량 생산하는 데 널리 활용됩니다.



라인업







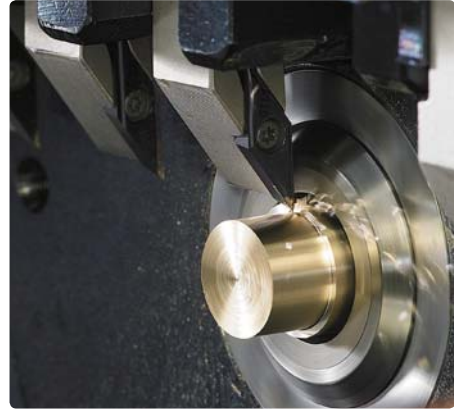
특징

모듈러 어댑터



- 자동선반용 헤드교환형 퀵 체인지 홀더 AGM, APM 시리즈
- 우수한 헤드 교환 반복정밀도로 공구 교체시간 단축
- 강력 체결시스템과 내부 쿨런트 공급으로 우수한 가공품질
- 하나의 상크에 다양한 헤드 적용하여 작업 효율 극대화 및 다품종 대량 생산 가능

ISO 타입(FS/MS)



- 노즈 R의 마이너스 공차를 이용한 정밀 R형상
- 정확한 절삭 날 높이를 사용하여 공구를 조정할 필요 없는 허용 오차 등급
- 낮은 절삭력으로 우수한 칩 제어 및 표면 거칠기를 위한 샤프한 날
- 전기/전자 기기 및 의료 기기용 고정밀 공구

KHP 쿨런트 홀더



- 자동선반용 정밀 부품의 고품질, 고생산성을 위한 고압 쿨런트 홀더
- 절삭유 이중 분사 구조로 냉각성 및 칩 처리성 향상
- 퀵 어댑터 적용으로 탈부착 용이, 생산성 향상

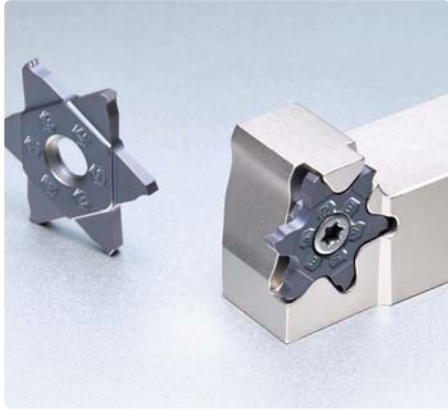
스몰 블레이드



- 고정밀 소형 부품의 다양한 외경가공용
- SBB(백터닝), SBG(홀가공), SBT(나사가공), SBC(절단) 4가지 타입 인서트 제공
- 모든 인서트가 하나의 홀더에 적용하여 높은 편리성



Hexa Blade 19



- 높은 경제성을 갖춘 정밀급 6코너 홈/절단 공구
- 정밀 제조 기술 적용으로 코너간 치수 편차가 우수하여 균일한 가공 품질 보장
- 넓은 체결 면적과 3면 구속을 통한 견고한 체결시스템으로 높은 가공 안정성 제공
- 샤프인선으로 뛰어난 가공 면조도 구현

다기능 타입



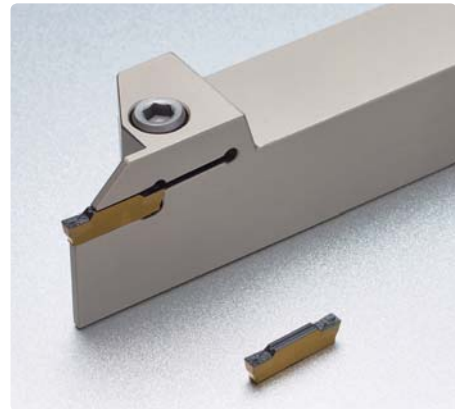
- 소형 정밀 부품 외경가공용
- SB(백터닝), SG(홈가공), ST(나사가공), SC(절단), SGB(그루빙&백) 5가지 타입
- 모든 인서트와 하나의 홀더에 적용하여 편리성 보장
- ISO형 홀더 전규격 Offset "0"

KGT



- 자동선반용 전용 홀더 제공
- 양날 인서트 사용으로 경제적
- 강력 체결 시스템 적용으로 안정적인 가공과 정밀도 보장
- 저~고이송 및 연~단속 가공 등 다양한 절삭 조건에 맞게 칩브레이커 선택

MGT Plus



- 범용성이 우수한 2코너 홈/절단/터닝 공구
- 우수한 칩 처리성을 갖춘 다양한 칩브레이커
- 균일한 인선처리로 공구 수명 및 피삭재 면조도 향상



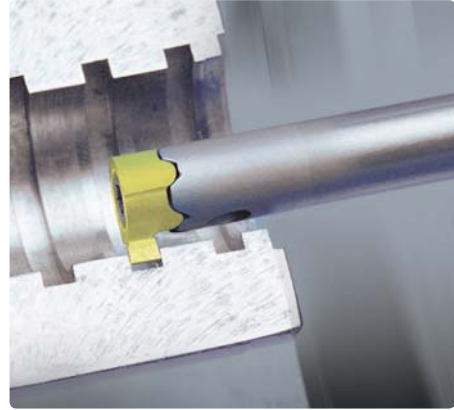
특징

MSB Plus



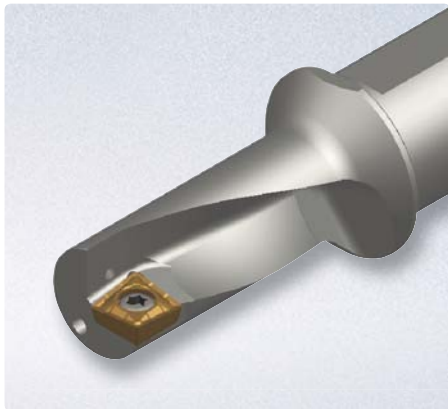
- 보링, 홈, 나사 다양한 가공영역 적용이 가능한 프리미엄 솔리드 보링툴
- 내부 쿨런트로 소경 보링에서도 안정적인 가공 가능 · 개선된 체결 방식으로 정밀도와 작업 효율 향상

뉴 파인툴



- 소경 가공에 적합한 인서트 형상 및 고강성 클램핑 구조 채택
- 1종 홀더에 6종 인서트 호환장착으로 다용도 가공 가능
- 다양한 초경 재종 및 코팅 박막의 조합으로 최적의 공구 수명 보장
- 정밀 연삭급 인서트 채용으로 고정밀 가공 실현

멀티턴



- 선반용 인덱서블 드릴 공구
- FEM 해석 기반 설계로 응력 집중을 최소화하고 진동·파손 억제
- 이중 쿨런트 및 최적 플루트 형상으로 칩 배출 원활 · 공구 수명 향상
- 독창적인 계단형 인선으로 절삭 저항 감소 및 안정적인 가공 품질 확보

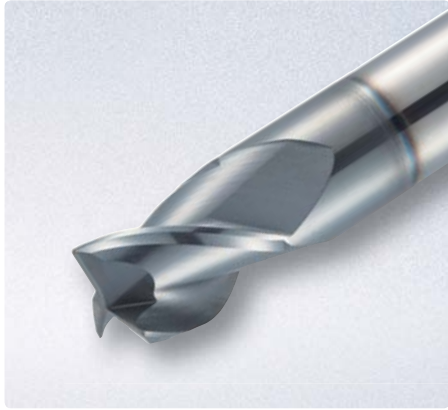
W-Star Drill



- 다양한 피삭재에 안정적으로 적용 가능한 범용 초경 드릴
- 칩 배출이 원활하고 냉각 효율이 뛰어난 최적 설계
- 고내마모 코팅 적용으로 긴 공구 수명과 안정된 가공 성능



Super Endmill for HD



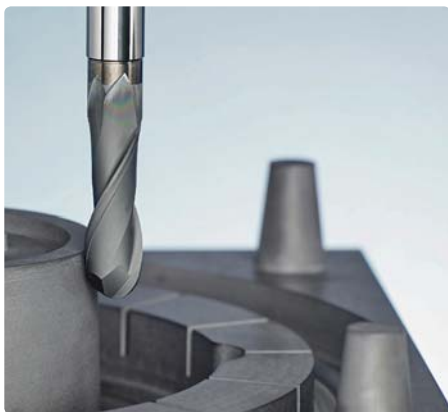
- ~HRC52 이하 고능률, 중절삭 가공용
- 신규 UE코팅(AICrN계) 적용하여 다양한 소재에서 우수한 공구 수명 발휘
- 강성과 칩 배출성 균형이 우수한 설계로 고능률, 중절삭 가공에 최적화

T Endmill



- 노즈 R의 마이너스 공차를 이용한 정밀 R형상
- 정확한 절삭 날 높이를 사용하여 공구를 조정할 필요 없는 허용 오차 등급
- 낮은 절삭력으로 우수한 칩 제어 및 표면 거칠기를 위한 샤프한 날
- 전기/전자 기기 및 의료 기기용 고정밀 공구

D Endmill



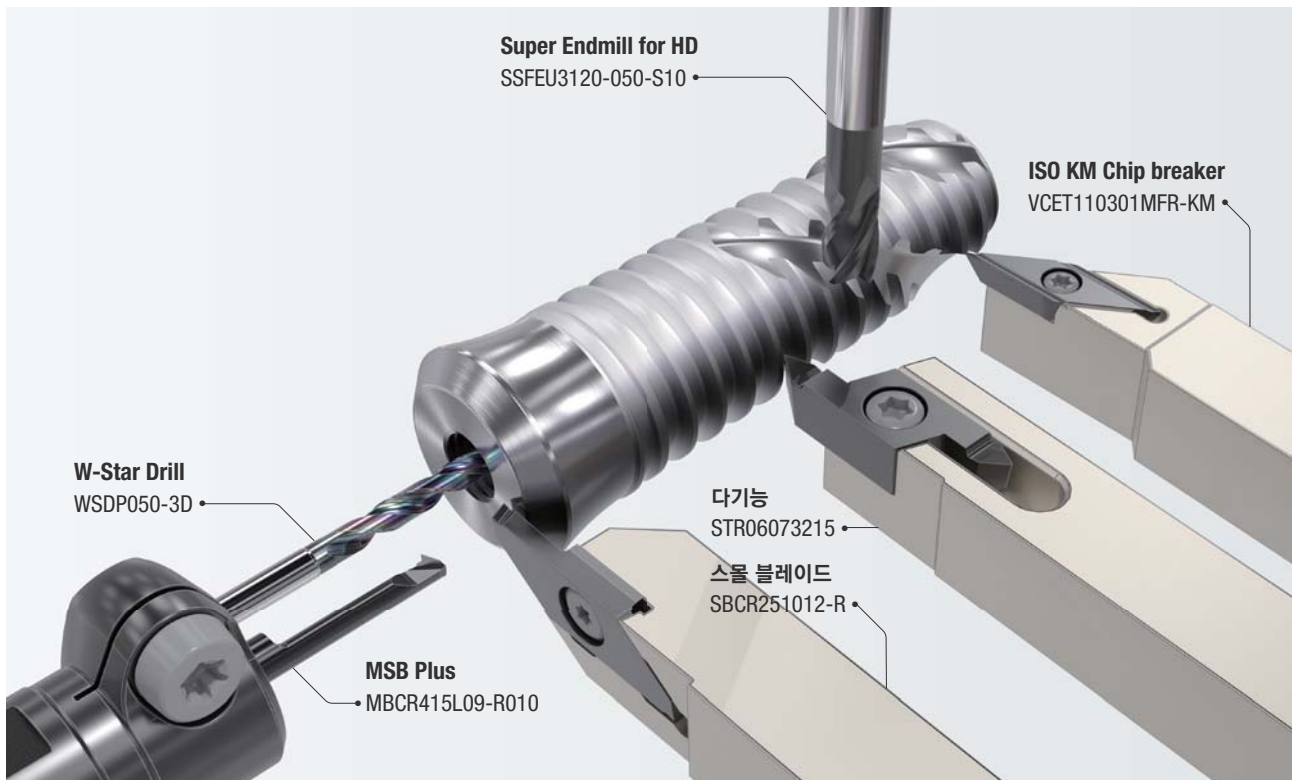
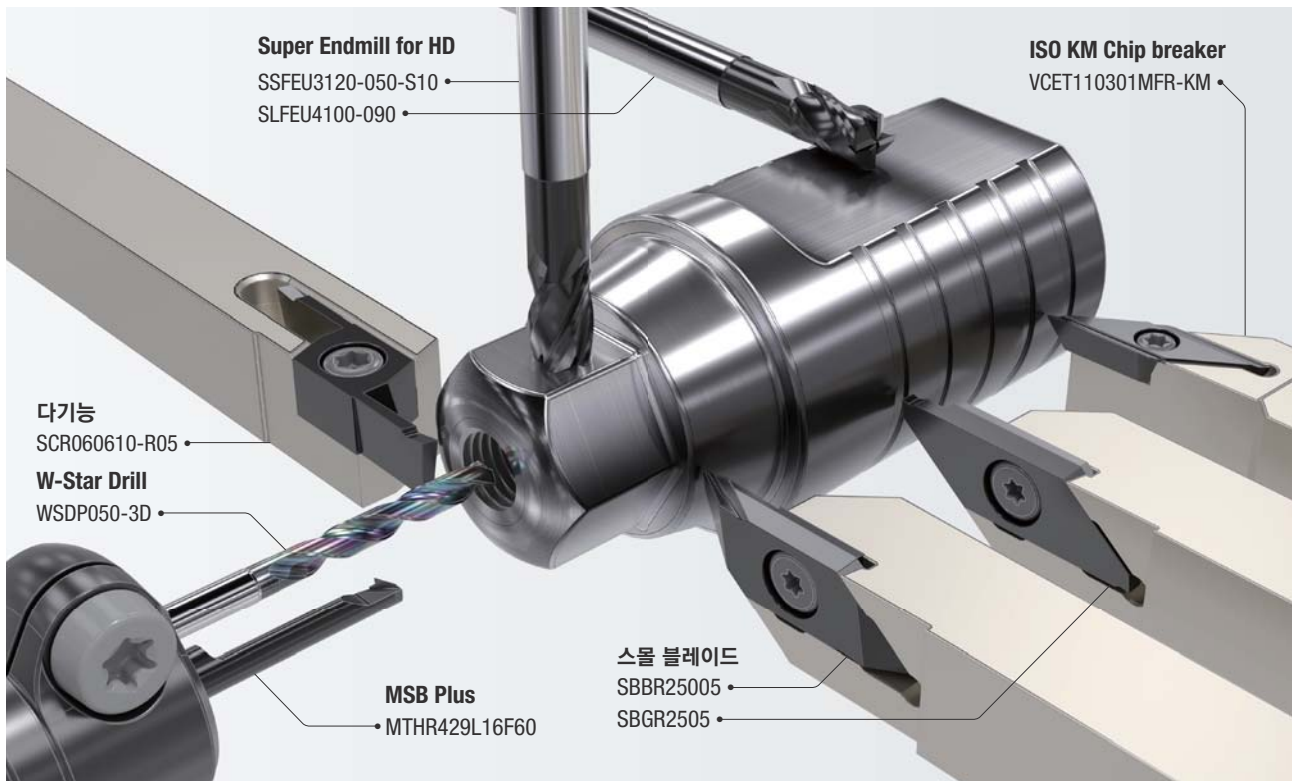
- 탄탄한 절삭 형상과 고품질 다이아몬드 코팅으로 뛰어난 마모 수명과 안정성을 제공하는 D Endmill
- One-Pass 방식 적용으로 가공면 품질과 공구 강도가 우수하며, 2날·4날 옵션 제공
- 센터마커 형상 최적화로 정밀한 포인트 형성 및 고경도 재질 가공에 탁월함

Tap-Star



- 고인성 하이스 소재와 최적화된 형상 설계로 내치핑성과 다양한 피삭재 가공 성능을 강화한 Tap-Star
- TiAlN 코팅 적용으로 내마모성·내열성을 향상해 안정적인 나사 가공 가능
- 형상 최적화를 통해 칩 배출 능력을 개선하고 가공 신뢰성을 높임

추천 가공 툴



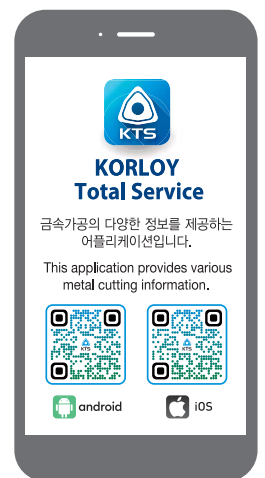
www.KORLOY.co.kr

⚠️ 안전한 사용을 위하여

- 날끝을 직접 손으로 만지면 상처를 입을 수 있으므로 보호장갑 등의 보호구를 사용 바랍니다.
- 잘못된 사용방법이나 사용조건이 부적절할 경우 공구 파손 또는 비산의 위험이 있으므로 안전커버나 보호안경 등의 보호구를 사용해 주십시오.
- 가공물이 움직이지 않도록 단단히 고정하여 주십시오.
- 극심한 부하나 과도한 마모로 공구가 파손되어 상처를 입을 수 있으므로 공구 교환 주기를 빨리하십시오.
- 절삭 가공 시 배출되는 칩(Chip)은 매우 날카롭고 뜨거워 상처 나 화상을 입을 수 있으므로 보호구를 사용하여 주시고 칩 제거 시에는 기계를 멈추고 보호장갑을 착용한 후 갈고리 등 전용 공구를 사용 바랍니다.
- 비수용성 절삭유를 사용 시 화재가 발생할 수 있으므로 방화 대책을 세워 주십시오.
- 고속절삭 시 원심력에 의해 부품이나 공구가 탈락될 수 있으므로 안전보호구를 사용해 주십시오.



고객상담 : 080-333-0989 korloytec@korloy.com
기술강좌 : 080-333-0909 koredu@korloy.com



본 사 Tel : (02) 521-4700
청 주 공 장 Tel : (043) 262-0141
진 천 공 장 Tel : (043) 535-0141
연구개발본부 Tel : (043) 262-0141

서울영업소 Tel : (02) 2614-2366
경인영업소 Tel : (02) 2619-2581
중부영업소 Tel : (041) 425-2366
호남영업소 Tel : (063) 837-0817~8

대구영업소 Tel : (053) 243-0863~5
울산영업소 Tel : (052) 273-6670
부산영업소 Tel : (051) 326-2215
창원영업소 Tel : (055) 241-1227~8

