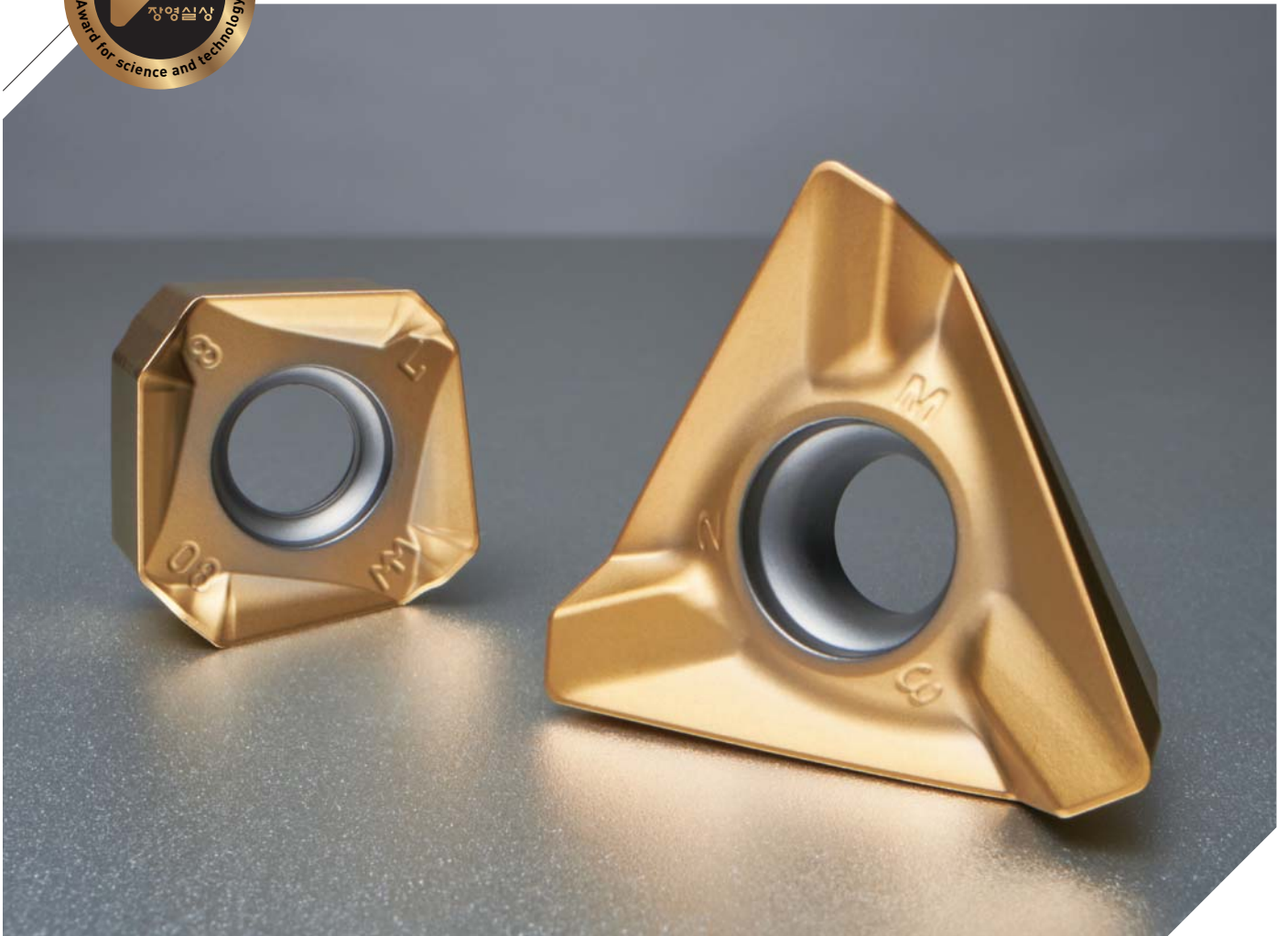


PC3700

강 밀링 가공용 인서트

- 강 밀링 가공에 최적화된 고인성/고윤활 PVD 인서트
- 내치핑성이 우수한 재증 설계로 다양한 가공조건에서 안정적이고 긴 공구 수명을 보장



PC3700

일반적으로 강 밀링의 고속조건에서는 공구의 여유면 마모와 경사면 마모가 발생하며, 고절입/고이송 조건에서는 치핑이나 파손이 빈번히 발생합니다. 고속/연속 조건에는 주로 소성변형이 일어나며, 고속/단속 조건 및 습식가공 시에는 열크랙이 발생하여 공구수명이 급격히 감소하게 됩니다. 또한 저속조건 및 용착성 피삭재 가공 시에는 구성인선이 쉽게 발생하여 공구수명을 감소시키고 피삭재의 면조도를 저하시키는 원인이 됩니다. 이와 같이 강의 밀링 가공은 다양한 가공조건으로 인하여 인서트의 수명을 예측하기 어렵습니다.

KORLOY는 고성능 & 고효율 가공을 위해 새롭고 특별한 강 전용 밀링 재종인 PC3700을 개발하였습니다. 기존의 PC3500, PC3600 재종 대비, PC3700은 내치핑성과 내파손성이 크게 향상되어 더욱 길어진 공구 수명과 높은 생산성 및 안정성을 보장할 수 있습니다.

PC3700은 매끄러운 표면을 갖는 고경도 윤활박막을 적용하여 고속가공에도 칩을 쉽게 배출하여 경사면 마모와 여유면 마모를 효과적으로 억제하였고, 또한 구성인선 발생을 최소화하여 치핑현상을 방지하고 피삭재의 면조도를 향상시켰습니다. PC3700은 고인성의 강 전용 소재로 단속 또는 습식가공 시 열크랙을 억제할 뿐만 아니라 고절입, 고이송 가공 또는 프리하든강 가공과 같은 가공부하가 큰 조건에서도 뛰어난 내치핑성과 내파손성을 발휘합니다.

PC3700은 다양한 종류의 강류 피삭재의 밀링 고속, 고절입, 고이송 가공 및 연속부터 단속가공까지 모든 가공에서 안정된 수명을 발휘하여 높은 가공 효율성과 생산 안정성을 제공합니다.

» 향상된 수명, 우수한 칩 배출량

- 다양한 가공조건 및 가공시간 단축

» 안정된 제품 수명

- 높은 가공 효율성 및 생산 안정성 제공

» 강 밀링 가공에 최적화 된 범용성

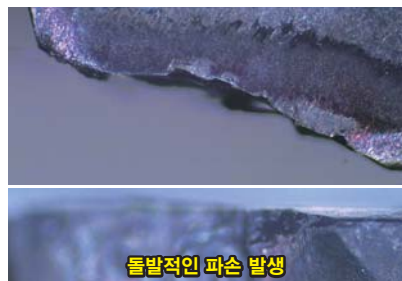
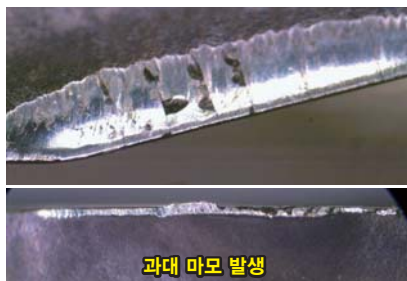
- 다양한 피삭재와 가공영역 사용 가능



특징

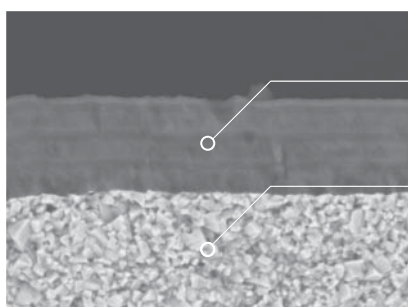
- 고인성 강 전용 모재와 PVD 고경도 윤활 박막의 적용으로 고속, 고이송, 고절입 가공이 가능
- 내치핑성이 우수한 재종 설계로 다양한 가공조건에서 편차가 적고 긴 공구 수명을 보장

강 밀링 시 문제점



- 고속가공 시 뜨겁고 긴 칩과 공구 간 마찰에 의한 과대 마모 발생
- 고이송 가공, 고절입 또는 흑피 가공 시 빈번한 인선부 파손 발생

강 밀링 범용 가공용 모재와 PVD 코팅 기술 적용



I 고경도 윤활 다층박막 기술을 적용하여
내마모성, 내용착성, 내치핑성 향상

내마모성,
수명편차 우수

I 강 밀링 가공에 최적의 내마모성, 내파손성
소재 적용으로 범용 가공성 확보

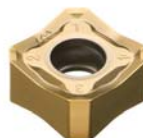
특수한 코팅 표면처리 기술 적용



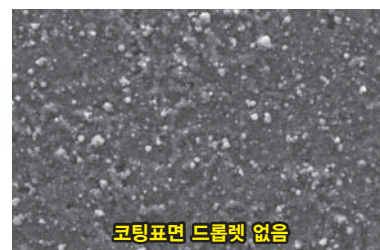
[PC3700]



내용착성,
내치핑성 향상



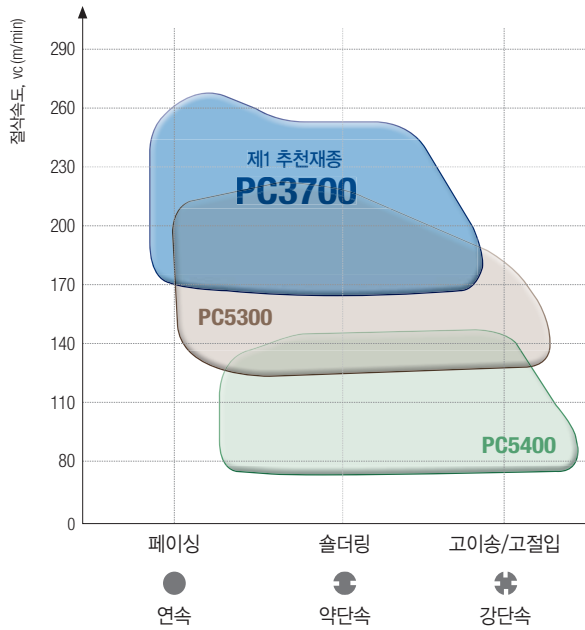
[기존]



- 특수한 표면처리 적용으로 매끈한 표면이 형성
- » 칩 배출 양호, 내치핑성 및 가공물의 표면조도 향상

적용영역

P 강



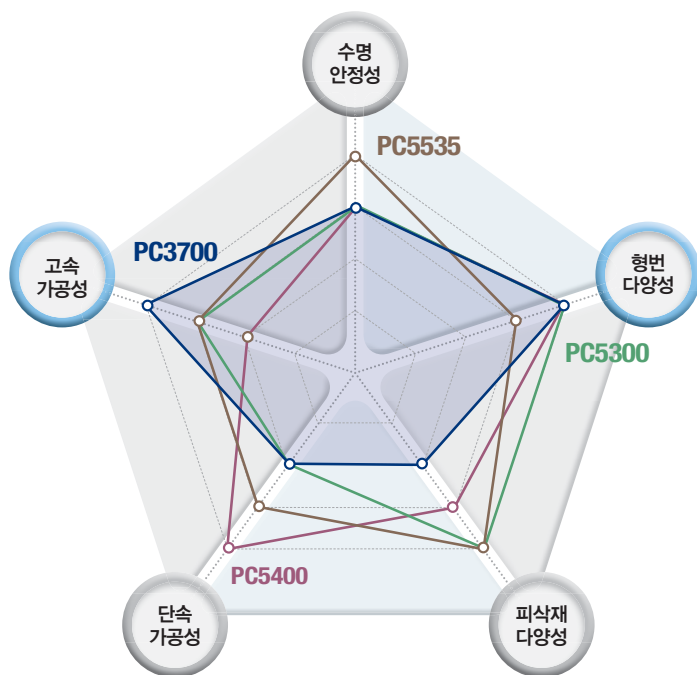
P 강



추천절삭조건

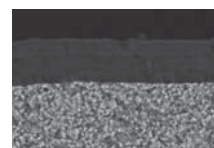
피삭재				경도 (HRC)	vc (m/min)	fz (mm/t)		
ISO	피삭재 소재	KS	ISO (DIN)			페이싱	숄더링	고이송
P	탄소강	저탄소강 SM15C SM25C SM35C	C15 C25 C35	10 이하	100	0.3	0.3	2
					200	0.2	0.2	1.5
					300	0.1	0.1	1
		고탄소강 SM45C SM58C SUM22C	C45 C60 1SMn28	10~30	100	0.3	0.3	2
					200	0.2	0.2	1.5
					300	0.1	0.1	1
	합금강	저합금강 SCM410S SCM440 SCMnH1	- 42CrMo4 -	27 이하	100	0.3	0.3	2
					175	0.2	0.2	1.5
					250	0.1	0.1	1
		고합금강 STD11 STD61 STS43	210Cr12 X40CrMoV5-1105V	27 이하	100	0.3	0.3	2
					175	0.2	0.2	1.5
					250	0.1	0.1	1
	금형강	일반 금형강 KP1 KP4M SKD61	(1.1210 [Improved]) (1.2738 [Improved]) X40CrMoV5-1	40 이하	100	0.3	0.3	0.8
					175	0.2	0.2	0.6
					250	0.1	0.1	0.4
		용착성 금형강 SKD11 NAK80 STAVAX	(X100CrMoV5 1) 10Ni3MnCuAl X30Cr13	40 이하	50	0.25	0.3	0.8
					100	0.15	0.2	0.6
					150	0.1	0.1	0.4

재종 선택 가이드



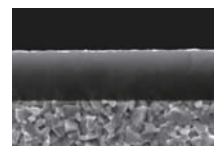
PC3700

- 고속, 연속 내마모성 우수
- 강 밀링 전용 재종



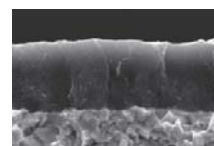
PC5535

- 수명 안정성 우수
- 유니버설 재종



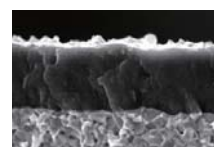
PC5300

- 연속 내마모성 우수
- 유니버설 재종



PC5400

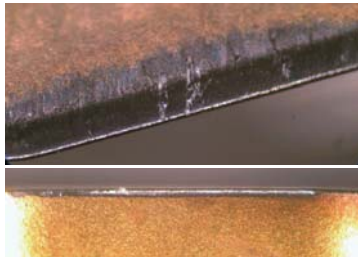
- 단속, 인성 우수
- 유니버설 재종



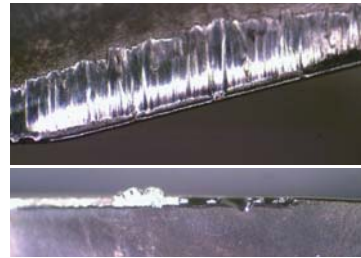
재종	수명 안정성	형변 다양성	피삭재 다양성	단속 가공성	고속 가공성
PC3700	★★★	★★★★★	★★	★★	★★★★★
PC5535	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★	★★★
PC5300	★★★	★★★★★	★★★★★	★★	★★★
PC5400	★★★	★★★★★	★★★	★★★★★	★★

내마모성

피삭재	탄소강(SM45C)
절삭조건	vc (m/min) = 210, fz (mm/t) = 1.45, ap (mm) = 1, 건식(dry)
공구	인서트 WNMX130520ZNN-MM (PC3700) 홀더 HRMDCM13063HR-5



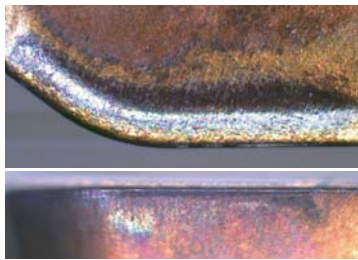
[PC3700]



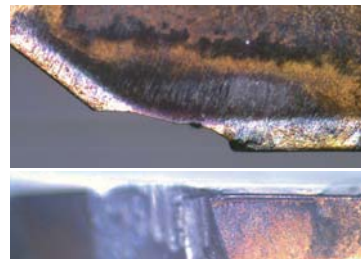
[기존]

내파손성

피삭재	합금강(SCM440)
절삭조건	vc (m/min) = 200, fz (mm/t) = 0.35, ap (mm) = 2, 건식(dry)
공구	인서트 SPKN1504EDSR-SU (PC3700) 홀더 EPNM5125R



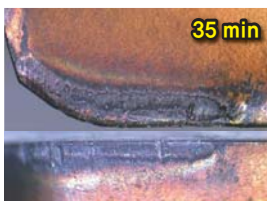
[PC3700]



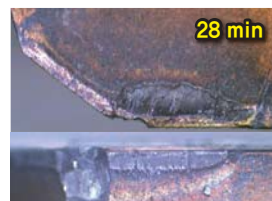
[타사]

내마모성

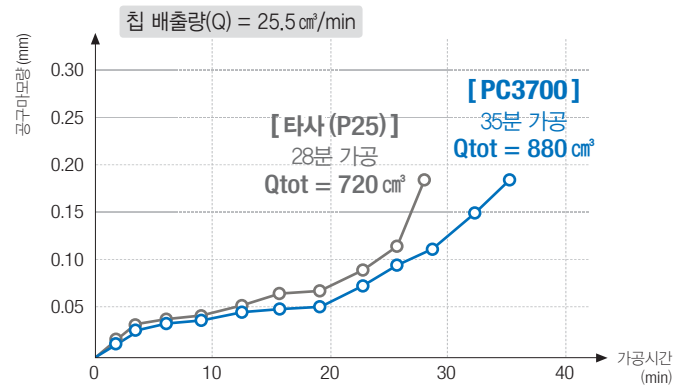
피삭재	탄소강(SM45C)
절삭조건	vc (m/min) = 250, fz (mm/t) = 0.2, ap (mm) = 2, 건식(dry)
공구	인서트 SPKN1504EDSR-SU (PC3700) 홀더 EPNM5125R



[PC3700]



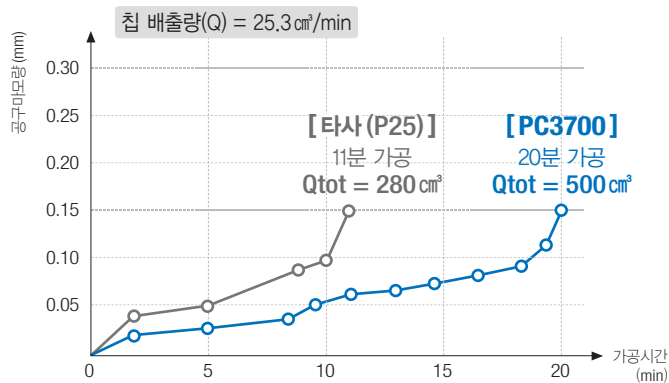
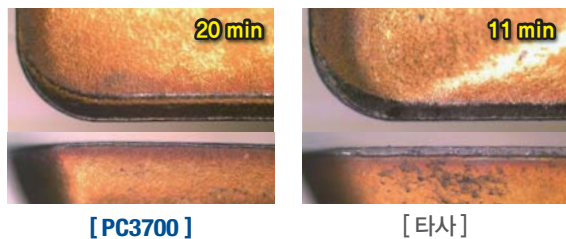
[타사]



성능평가

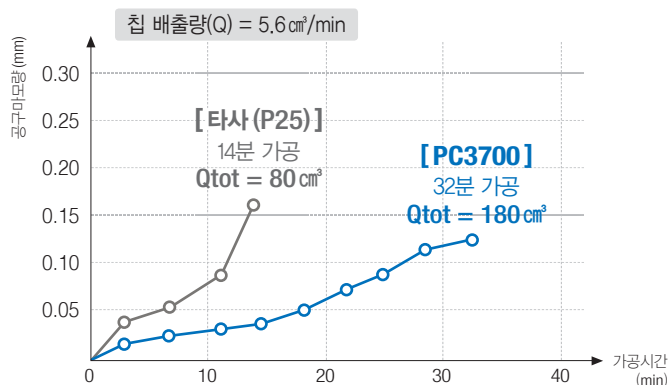
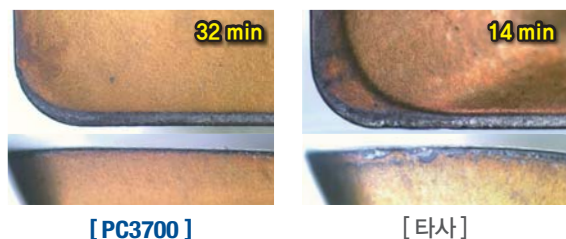
내마모성

피삭재	합금강(SCM440)
절삭조건	vc (m/min) = 250, fz (mm/t) = 0.2, ap (mm) = 10, 건식(dry)
공구	인서트 APMT1604PDSR-MM (PC3700) 홀더 AMCM3063HS



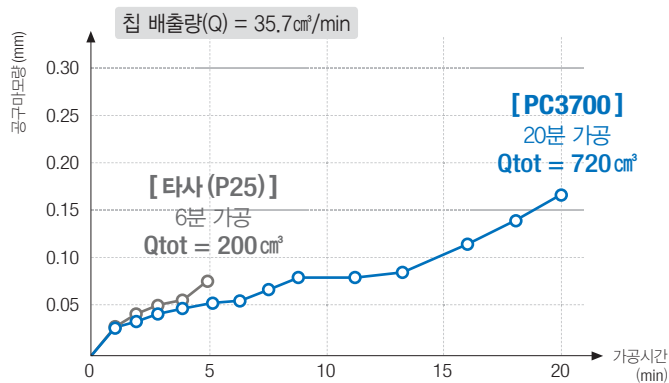
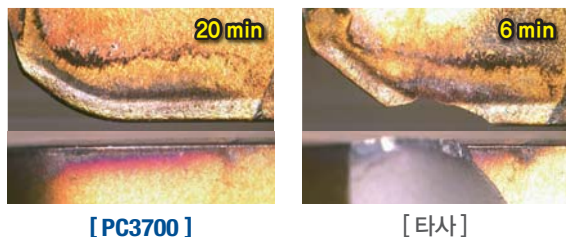
내마모성

피삭재	금형강(NAK80)
절삭조건	vc (m/min) = 110, fz (mm/t) = 0.2, ap (mm) = 10, 건식(dry)
공구	인서트 APMT1604PDSR-MM (PC3700) 홀더 AMCM3063HS



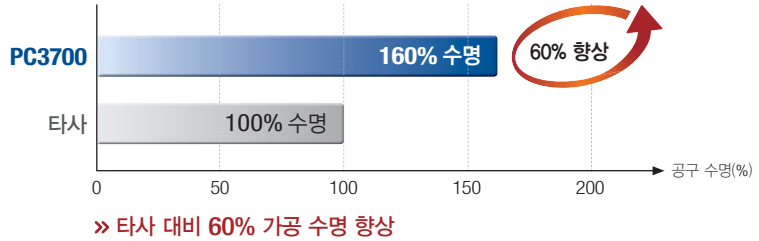
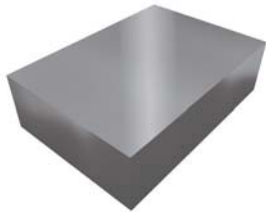
내마모성

피삭재	합금강(SCM440)
절삭조건	vc (m/min) = 200, fz (mm/t) = 0.35, ap (mm) = 2, 건식(dry)
공구	인서트 SPKN1504EDSR-SU (PC3700) 홀더 EPNM5125R



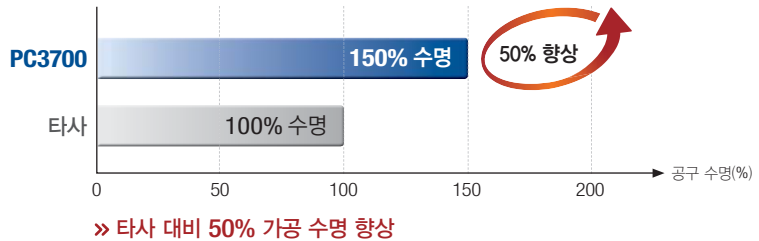
프리하든강 (KP4M)

피삭재 용도	금형
절삭 조건	vc(m/min) = 60, fz(mm/t) = 0.2~0.65, ap(mm) = 4.0, 건식(dry)
공구	인서트 SDKN1504AESN-SU (PC3700) 홀더 ADN5250R



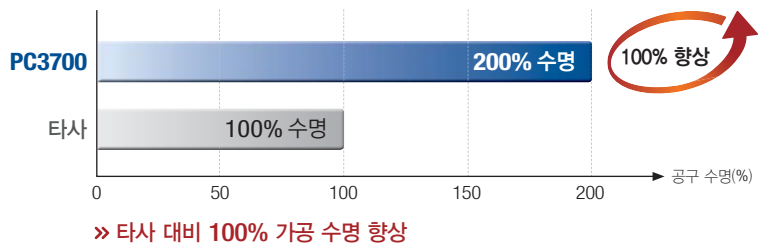
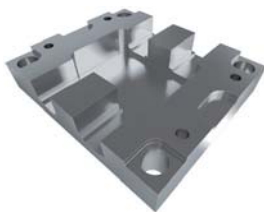
탄소강 (SM45C)

피삭재 용도	금형
절삭 조건	vc(m/min) = 40, fz(mm/t) = 0.12, ap(mm) = 3.0, 건식(dry)
공구	인서트 SDKN1504AESN-SU (PC3700) 홀더 ADN5250R



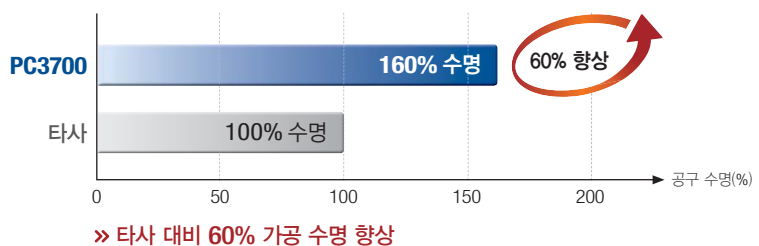
프리하든강 (KP4M)

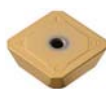
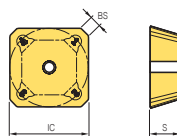
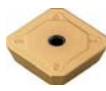
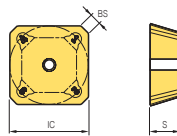
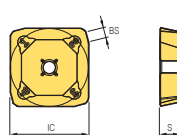
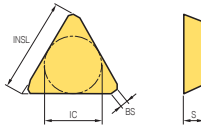
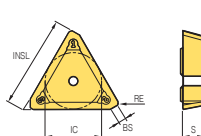
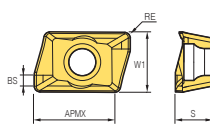
피삭재 용도	금형 몰드
절삭 조건	vc(m/min) = 140, fz(mm/t) = 1.27, ap(mm) = 1.3, 건식(dry)
공구	인서트 WNMX130520ZNN-MM (PC3700) 홀더 HRMDCM13063HR-5



탄소강 (SM45C)

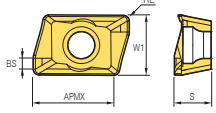
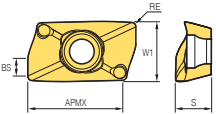
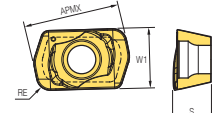
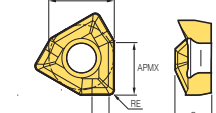
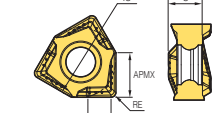
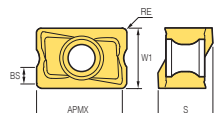
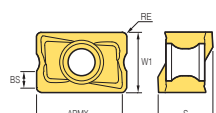
피삭재 용도	자동차 부품
절삭 조건	vc(m/min) = 200, fz(mm/t) = 0.12, ap(mm) = 0.21, 건식(dry)
공구	인서트 APMT1604PDSR-MM (PC3700) 홀더 AMCM3040HS



구분	형상	형번	코팅	치수 (mm)							형상도면	
			PC3700	W1	S	RE	BS	APMX	INSL	IC		
ISO	 SDKN-SU*	SDKN	1203AESN-MU	●	-	3.18	-	2.181	-	-	12.7	
			1504AESN-MU	●	-	4.76	-	2.096	-	-	15.875	
			1203AESN-SU	●	-	3.18	-	1.75	-	-	12.7	
			1504AESN-SU	●	-	4.76	-	1.69	-	-	15.875	
	 SEKN-SU*	SEKN	1203AFSN-SU	●	-	3.18	-	1.85	-	-	12.7	
			1504AFSN-SU	●	-	4.76	-	1.9	-	-	15.875	
	 SPKN-SU*	SPKN	1203EDSR-MU	●	-	3.18	-	1.87	-	-	12.7	
			1504EDSR-MU	●	-	4.76	-	1.92	-	-	15.875	
			1203EDSR-SU	●	-	3.18	-	1.643	-	-	12.7	
			1203EDSL-SU	●	-	3.18	-	1.91	-	-	12.7	
			1504EDSR-SU	●	-	4.76	-	1.691	-	-	15.875	
			1504EDSL-SU	●	-	4.76	-	1.69	-	-	15.875	
	 TEEN	TEEN	43TR-ZH	●	-	4.76	-	1.477	-	22	12.7	
	 TPKN-SU*	TPKN	2204PDSR-MU	●	-	4.76	0.8	1.964	-	22	12.7	
			1603PDSR-SU	●	-	3.18	0.8	1.76	-	16.5	9.525	
			1603PDSL-SU	●		3.18	0.8	1.88	-	16.5	9.525	
			2204PDSR-SU	●	-	4.76	0.8	1.97	-	22	12.7	
			2204PDSL-SU	●	-	4.76	0.8	1.986	-	22	12.7	
 APMT18-MM*	APMT	11T3PDSR-MF	●	6.467	3.6	0.5	1.2	11.2	-	-		
		1604PDSR-MF	●	9.41	5.76	0.8	1.1	16.4	-	-		
		0602PDSR-MM	●	4.24	2.6	0.4	0.9	6	-	-		
		060202PDSR-MM	●	4.24	2.6	0.2	1.1	6	-	-		
		060208PDSR-MM	●	4.24	2.6	0.8	0.5	6	-	-		
		0903PDSR-MM	●	6.21	3.6	0.4	0.9	9.4	-	-		
		090308PDSR-MM	●	6.21	3.6	0.8	0.5	9.4	-	-		
		090312R-MM	●	6.21	3.6	1.2	-	9.4	-	-		
		090316R-MM	●	6.21	3.6	1.6	-	9.4	-	-		
		090320R-MM	●	6.21	3.6	2	-	9.2	-	-		
		11T3PDSR-MM	●	6.467	3.6	0.5	1.2	11.2	-	-		
		11T308PDSR-MM	●	6.467	3.6	0.8	0.9	11.2	-	-		
		11T312PDSR-MM	●	6.467	3.6	1.2	0.5	11.2	-	-		
		11T316R-MM	●	6.467	3.6	1.6	-	11	-	-		
		11T324R-MM	●	6.467	3.6	2.4	-	11	-	-		
		1604PDSR-MM	●	9.41	5.76	0.8	1.1	16.4	-	-		
		160410PDSR-MM	●	9.41	5.76	1	0.9	16.4	-	-		
		160416PDSR-MM	●	9.41	5.76	1.6	0.3	16.4	-	-		

*: 대표 형상 이미지

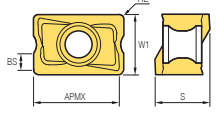
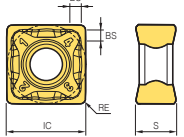
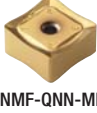
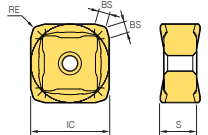
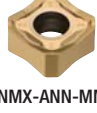
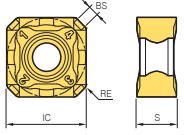
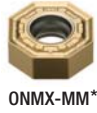
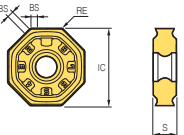
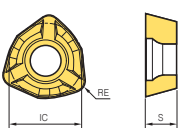
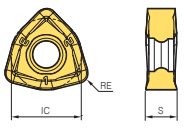
●: 재고 관리 형번

구분	형상	형번	코팅	치수 (mm)							형상도면
			PC3700	W1	S	RE	BS	APMX	INSL	IC	
앞파일	 APMT18-MM*	APMT 160424R-MM	●	9.41	5.76	2.4	-	16	-	-	
		160430R-MM	●	9.41	5.76	3	-	16	-	-	
		160432R-MM	●	9.41	5.76	3.2	-	16	-	-	
		160450R-MM	●	9.41	5.76	5	-	16	-	-	
		1806PDSR-MM	●	10.98	6.35	0.8	2.2	17.4	-	-	
		180612PDSR-MM	●	10.98	6.35	1.2	1.8	17.4	-	-	
앞파일엑스	 ADKT-MM*	ADKT 10T304PEER-ML	●	6.424	3.819	0.4	0.96	9.5	-	-	
		120408PESR-ML	●	7.813	4.824	0.8	1.71	11.5	-	-	
		170608PESR-ML	●	10.843	6.529	0.8	3.5	16.5	-	-	
		10T304PESR-MM	●	6.424	3.819	0.4	1.2	9.5	-	-	
		120408PESR-MM	●	7.813	4.824	0.8	1.71	11.5	-	-	
		120412PESR-MM	●	7.813	4.824	1.2	1.21	11.5	-	-	
		120416PESR-MM	●	7.813	4.824	1.6	0.85	11.5	-	-	
		170604PESR-MM	●	10.843	6.529	0.4	3.17	16.5	-	-	
		170608PESR-MM	●	10.843	6.529	0.8	3.3	16.5	-	-	
HFMM	 LPMT-MF*	LPMT 040210R-MF	●	4.2	2.6	1	-	-	-	-	
		040220R-MF	●	4.2	2.6	2	-	-	-	-	
RM3	 WNGX-ML*	XNKT 060405PNER-ML	●	-	4	0.5	1.3	5.7	-	6.5	
		080508PNER-ML	●	-	5.5	0.8	2.2	8.2	-	10	
		120608PNER-ML	●	-	6.5	0.8	2.76	12	-	13	
		060405PNSR-MM	●	-	4	0.5	1.3	5.7	-	6.5	
		060408PNSR-MM	●	-	4	0.8	1.1	5.7	-	6.5	
		080504PNSR-MM	●	-	5.5	0.4	2.57	8.2	-	10	
		080508PNSR-MM	●	-	5.5	0.8	2.2	8.2	-	10	
		080512PNSR-MM	●	-	5.5	1.2	1.81	8.2	-	10	
		080516PNSR-MM	●	-	5.5	1.6	1.43	8.2	-	10	
		120608PNSR-MM	●	-	6.5	0.8	2.76	12	-	13	
RM6	 WNGX-ML*	WNGX 080604PNER-ML	●	-	6.4	0.4	4.1	8.2	-	13	
		080608PNER-ML	●	-	6.4	0.8	3.7	8.2	-	13	
		080604PNSR-MM	●	-	6.4	0.4	4.1	8.2	-	13	
		080608PNSR-MM	●	-	6.4	0.8	3.7	8.2	-	13	
RM4	 LNEX-MM*	LNEX 100608PNR-MF	●	6.5	6.5	0.8	1.4	9	-	-	
		100605PNR-MM	●	6.5	6.5	0.5	1.7	9	-	-	
		151008PNR-MM	●	10	10	0.8	-	14	-	-	
	 LNMX-MM*	LNMX 060310R-MF	●	6.8	3.6	1	-	-	-	-	
		100412R-MF	●	10	4.2	1.2	-	-	-	-	
		151004PNR-MF	●	10	10	0.4	-	14	-	-	
		151008PNR-MF	●	10	10	0.8	-	14	-	-	
		040205R-MM	●	4.2	2.35	0.5	-	-	-	-	

* : 대표 형상 이미지

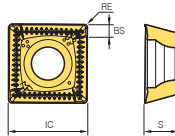
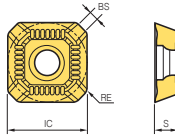
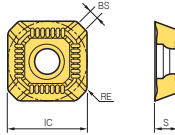
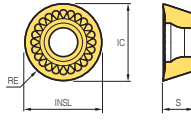
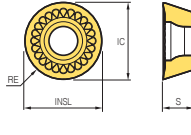
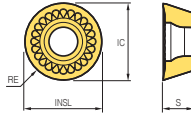
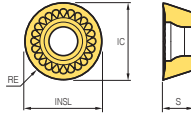
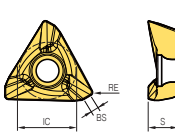
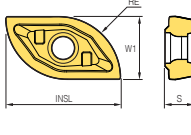
● : 재고 관리 형번

 재고관리 형번

구분	형상	형번	코팅	치수 (mm)							형상도면
			PC3700	W1	S	RE	BS	APMX	INSL	IC	
RM4	 LNMX-MM*	060310R-MM	●	6.8	3.6	1	-	-	-	-	
		100412R-MM	●	10	4.2	1.2	-	-	-	-	
		100605PNR-MM	●	6.5	6.5	0.5	1.7	9	-	-	
		100608PNR-MM	●	6.5	6.5	0.8	1.4	9	-	-	
		100605PNL-MM	●	6.5	6.5	0.5	1.7	9	-	-	
		151008PNR-MM	●	10	10	0.8	-	14	-	-	
		151016PNR-MM	●	10	10	1.6	-	14	-	-	
RM8	 SNEX-QNN-MF*	SNEX 1206ANN-MF	●	-	6.35	0.8	1.56	-	-	12.7	
		1206QNN-MF	●	-	6.35	0.8	1.394	-	-	12.7	
		1206ANN-MM	●	-	6.35	0.8	1.56	-	-	12.7	
		1206ANN-W	●	-	6.35	1	7.63	-	-	12.7	
	 SNMF-QNN-MF*	SNMF 1206ENN-MF	●	-	6.05	0.8	1.8	-	-	12.7	
		1206QNN-MF	●	-	6.05	0.8	1	-	-	12.7	
		1206ENN-MM	●	-	6.05	0.8	1.8	-	-	12.7	
		1206QNN-MM	●	-	6.05	0.8	1	-	-	12.7	
		1507ENN-MM	●	-	6.78	0.8	1.8	-	-	15.875	
	 SNMX-ANN-MM*	SNMX 1206ANN-MF	●	-	6.35	0.8	1.56	-	-	12.7	
		1206ENN-MF	●	-	6.35	1	1.32	-	-	12.7	
		1206QNN-MF	●	-	6.35	0.8	1.394	-	-	12.7	
		1507ANN-MF	●	-	7.94	0.8	2.36	-	-	15.875	
		1507ENN-MF	●	-	7.94	1	2.16	-	-	15.875	
		120612-MM	●	-	6.35	1.2	-	-	-	12.7	
		1206ANN-MM	●	-	6.35	0.8	1.56	-	-	12.7	
		1206ENN-MM	●	-	6.35	1	1.32	-	-	12.7	
		1206QNN-MM	●	-	6.35	0.8	1.394	-	-	12.7	
		140808ANER-MM	●	-	6.56	0.8	1.21	-	-	14	
		1507ANN-MM	●	-	7.94	0.8	2.36	-	-	15.875	
		1507ENN-MM	●	-	7.94	1	2.16	-	-	15.875	
RM16	 ONMX-MM*	ONMX 0806ANN-MF	●	-	6	0.8	-	-	-	20.2	
		060608-MM	●	-	6	0.8	-	-	-	16	
		080608-MM	●	-	6	0.8	-	-	-	20.2	
		0606ANN-MM	●	-	6	0.8	1.035	-	-	16	
HRM		WDKT 080316ZDSR-MH	●	-	3.18	-	1.8	-	-	8	
		10T320ZDSR-MH	●	-	3.97	-	2.3	-	-	10	
		130520ZDSR-MH	●	-	5.56	-	3.14	-	-	13.5	
		150625ZDSR-MH	●	-	6.35	-	3.43	-	-	15	
HRMD	 WNMX-MM*	WNMX 09T316ZNN-MF	●	-	3.97	-	-	-	-	9.525	
		060312ZNN-MM	●	-	3.18	-	-	-	-	6.35	
		09T316ZNN-MM	●	-	3.97	-	-	-	-	9.525	
		130520ZNN-MM	●	-	5.56	-	-	-	-	12.7	
		160720ZNN-MM	●	-	7	-	-	-	-	16	

*: 대표 형상 이미지

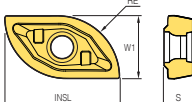
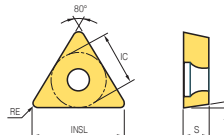
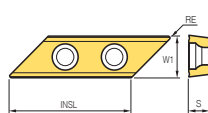
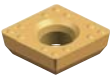
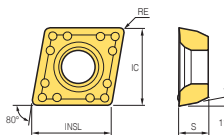
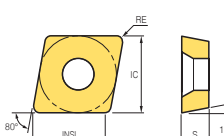
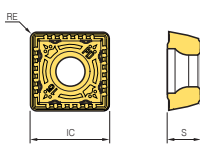
●: 재고 관리 형번

구분	형상	형번		코팅	치수 (mm)							형상도면
					PC3700	W1	S	RE	BS	APMX	INSL	
푸처밀 FMPC	 SDXT-MF*	SDXT	09M405R-MF	●	-	3.923	0.5	-	-	-	9.525	
			09M405R-MM	●	-	3.923	0.5	-	-	-	9.525	
			130508R-MM	●	-	5.56	0.8	-	-	-	13.5	
		SEET	14M4AGSN-MM	●	-	4	0.8	1.81	-	-	14	
		SEXT	0903AGSN-MM	●	-	3.18	0.8	1.44	-	-	9.525	
14M4AGSN-MM			●	-	4	0.8	1.81	-	-	14		
FMR	 RDKT-MM*	RDKT	1204M0-MF	●	-	4.76	6	-	-	6	12	
			10T3M0-MM	●	-	3.97	5	-	-	5	10	
			1204M0-MM	●	-	4.76	6	-	-	6	12	
			1605M0-MM	●	-	5.56	8	-	-	8	16	
			2006M0-MM	●	-	6.35	10	-	-	10	20	
		RDKW	0501M0E	●	-	1.59	2.5	-	-	2.5	5	
			06T1M0E	●	-	1.98	3	-	-	3	6	
			0702M0E	●	-	2.38	3.5	-	-	3.5	7	
			0803M0E	●	-	3.18	4	-	-	4	8	
			●									
FMR-P		RPMT	10T3M0S-MM	●	-	-	5	-	-	-	10	
			1204M0S-MM	●	-	-	6	-	-	-	12	
			1606M0S-MM	●	-	-	8	-	-	-	16	
			2007M0S-MM	●	-	-	10	-	-	-	20	
		RPMW	1204M0S1	●	-	-	6	-	-	-	12	
Triple Mill	 TNKT-MM*	TNKT	110508PEER-ML	●	-	4.5	0.8	1.297	-	-	8	
			160608PEER-ML	●	-	5.5	0.8	1.581	-	-	11.7	
			200708PEER-ML	●	-	7	0.8	2	-	-	14.5	
			110508PESR-MM	●	-	4.5	0.8	1.299	-	-	8	
			160608PESR-MM	●	-	5.5	0.8	1.517	-	-	11.7	
			200708PESR-MM	●	-	7	0.8	2	-	-	14.5	
GBE		ZPET	100M-MM	●	10.4	4.5	10	-	-	19	-	
			125M-MM	●	12.9	5.3	12	-	-	24	-	
			150M-MM	●	15.4	7	15	-	-	28	-	
			160M-MM	●	16.4	7	16	-	-	28.5	-	
			200M-MM	●	20.7	8	20	-	-	38	-	

*: 대표 형상 이미지

●: 재고 관리 형번

 재고관리 형번

구분	형상	형번	코팅	치수 (mm)							형상도면
			PC3700	W1	S	RE	BS	APMX	INSL	IC	
GBE		ZPET 100S-MM	●	8.4	3.8	10	-	-	-	8.4	
		125S-MM	●	10.7	4.5	12	-	-	-	10.7	
		150S-MM	●	12.4	6.5	15	-	-	-	12.4	
		160S-MM	●	13.4	3.5	16	-	-	-	13.4	
		200S-MM	●	16.7	7	20	-	-	-	16.7	
채퍼블		TWX 16R-KC	●	-	3.97	0.8	-	-	13	9.525	
		22R-KC	●	-	3.97	0.8	-	-	13	9.525	
		XCET 310404ER-KC	●	9.525	4.5	0.4	-	-	30.9	-	
T-Cutter		CPMH 120408-MM	●	-	4.76	0.8	-	-	12.7	12.7	
		CPMT 060204-MM	●	-	2.38	0.4	-	-	6.35	6.35	
		080308-MM	●	-	3.18	0.8	-	-	7.938	7.938	
		09T308-MM	●	-	3.97	0.8	-	-	9.525	9.525	
KING Drill		SPMT 040204-PD	●	-	-	0.4	-	-	-	4.7	
		050204-PD	●	-	-	0.4	-	-	-	5.1	
		060205-PD	●	-	-	0.5	-	-	-	6.2	
		07T208-PD	●	-	-	0.8	-	-	-	7.5	
		090308-PD	●	-	-	0.8	-	-	-	9.2	
		11T308-PD	●	-	-	0.8	-	-	-	11	
		130410-PD	●	-	-	1	-	-	-	13	
		15M510-PD	●	-	-	1	-	-	-	15.2	
		180510-PD	●	-	-	1	-	-	-	18.2	
		110408-KC	●	-	-	0.8	-	-	-	11.5	

*: 대표 형상 이미지

●: 재고 관리 형번

⚠️ 안전한 사용을 위하여

- 날끝을 직접 손으로 만지면 상처를 입을 수 있으므로 보호장갑 등의 보호구를 사용 바랍니다.
- 잘못된 사용방법이나 사용조건이 부적절할 경우 공구 파손 또는 비산의 위험이 있으므로 안전커버나 보호 안경 등의 보호구를 사용해 주십시오.
- 가공물이 움직이지 않도록 단단히 고정하여 주십시오.
- 극심한 부하나 과도한 마모로 공구가 파손되어 상처를 입을 수 있으므로 공구 교환 주기를 빨리하십시오.
- 절삭 가공 시 배출되는 칩(Chip)은 매우 날카롭고 뜨거워 상처나 화상을 입을 수 있으므로 보호구를 사용하여 주시고 칩 제거 시에는 기계를 멈추고 보호 장갑을 착용한 후 갈고리 등 전용 공구를 사용 바랍니다.
- 비수용성 절삭유를 사용 시 화재가 발생할 수 있으므로 방화 대책을 세워 주십시오.
- 고속절삭 시 원심력에 의해 부품이나 인서트가 탈락될 수 있으므로 안전보호구를 사용해 주십시오.



고객상담 : 080-333-0989 korloytec@korloy.com
기술강좌 : 080-333-0909 koredu@korloy.com



본 사
청 주 공 장 Tel : (02) 521-4700
진 천 공 장 Tel : (043) 262-0141
생산기술연구소 Tel : (043) 535-0141
Tel : (043) 262-0141

서울영업소 Tel : (02) 2614-2366
경인영업소 Tel : (02) 2619-2581
중부영업소 Tel : (041) 425-2366
호남영업소 Tel : (063) 837-0817

대구영업소 Tel : (053) 243-0863
울산영업소 Tel : (052) 273-6670
부산영업소 Tel : (051) 326-2215
창원영업소 Tel : (055) 241-1227
광주사무소 Tel : (062) 432-8374



친환경 식물성 잉크를 인쇄

TN71-KR-02 / 20230930